STOCKERS

GUÍA GRATUITA · ALMACÉN

CÓMO NUMERAR LAS ESTANTERÍAS DE UN ALMACÉN

Un buen sistema de ubicaciones hace que cualquiera, el primer día, encuentre una caja en menos de un minuto. Uno malo hace que solo la encuentre quien la guardó.

Inventario en tiempo real. Qué tienes, dónde está y quién lo tiene.

El código de cuatro partes

La forma más extendida de numerar un almacén es dar a cada hueco una dirección, igual que una calle: pasillo, módulo, nivel y hueco.

- Pasillo: una letra. A, B, C…
- Módulo (o bastidor): el tramo de estantería entre dos montantes, con dos cifras. 01, 02, 03…
- Nivel: la balda, contando desde el suelo. 1 es la de abajo.
- Hueco: la posición dentro de la balda, de izquierda a derecha. A, B, C…

> **B-04-3-A quiere decir: pasillo B, cuarto módulo, tercera balda, primer hueco por la izquierda.**

Pares a un lado, impares al otro

En un pasillo con estanterías a ambos lados, numera los módulos impares a la izquierda y los pares a la derecha, como en las calles. Quien busca el 07 sabe a qué lado mirar sin pensar.

Empieza siempre a contar desde la entrada del pasillo, y en todos los pasillos en el mismo sentido.

Los niveles, siempre desde el suelo

Si un día añades una balda arriba, no tienes que renumerar nada. Si cuentas desde arriba, cada balda nueva desordena todas las etiquetas.

Cómo rotularlo

- Cartel grande con la letra del pasillo en la cabecera, visible desde la entrada.
- Etiqueta en el larguero de cada balda con la dirección completa y su código QR o de barras.
- Letra de al menos 2 cm de alto en las etiquetas de balda: se leen a un metro.
- Colores por nivel si quieres ir más rápido: por ejemplo, nivel 1 azul y nivel 2 verde.

Para almacenes pequeños

En un taller o un bar con dos o tres estanterías no hace falta tanto. Basta con estantería y balda: E1-3 es la estantería 1, tercera balda. Lo importante es que el sistema sea el mismo para todo y que esté escrito en las baldas.

Errores que lo estropean

- Numerar los huecos por lo que contienen («la balda de los tornillos»): el contenido cambia, la ubicación no.
- Saltarse números al montar y dejar huecos sin dirección.
- Rotular solo la mitad del almacén «y ya lo terminaremos».
- No dejar huecos libres: cuando llega algo nuevo, acaba en el suelo y sin dirección.

Lista de comprobación

- ☐ Plano del almacén con pasillos y módulos
- ☐ Código elegido: pasillo-módulo-nivel-hueco (o estantería-balda)
- ☐ Impares a la izquierda y pares a la derecha
- ☐ Niveles contados desde el suelo
- ☐ Cartel en cada cabecera de pasillo
- ☐ Etiqueta con QR en cada balda
- ☐ Un 10 % de huecos libres para lo que llegue

STOCKERS

En Stockers cada ubicación es una carpeta con su propio QR. Escaneas la balda y ves lo que debería haber; escaneas un artículo y te dice en qué balda está.

PRUÉBALO GRATIS 14 DÍAS · STOCKERS.WORLD

Sin tarjeta y sin permanencia. Más guías en stockers.world/guias